

**GUÍA DE APOYO AL APRENDIZAJE  
 SEGUNDO AÑO BÁSICO**

*Valores Institucionales: Compañerismo, tolerancia y responsabilidad.*






<b>Estudiante:</b>		<b>Fecha:</b>	
<b>Objetivo de Aprendizaje:</b>	<b>Identificar y aplicar vocabulario de "Fruits and Vegetables"</b>		

NOTA: LA SIGUIENTE GUIA DEBE SER ENTREGADA EL PRIMER DÍA QUE LOS ALUMNOS INGRESAN AL COLEGIO PARA SU EVALUACIÓN.

**1. Find the words in the puzzle and write the name below of each picture.**

## Fruits Words Search

\* Find the hidden words related to fruits and write the name below of each picture.

ALMOND  
BLACKBERRY  
COCONUT  
MANGO  
ORANGE  
PEAR  
TANGERINE

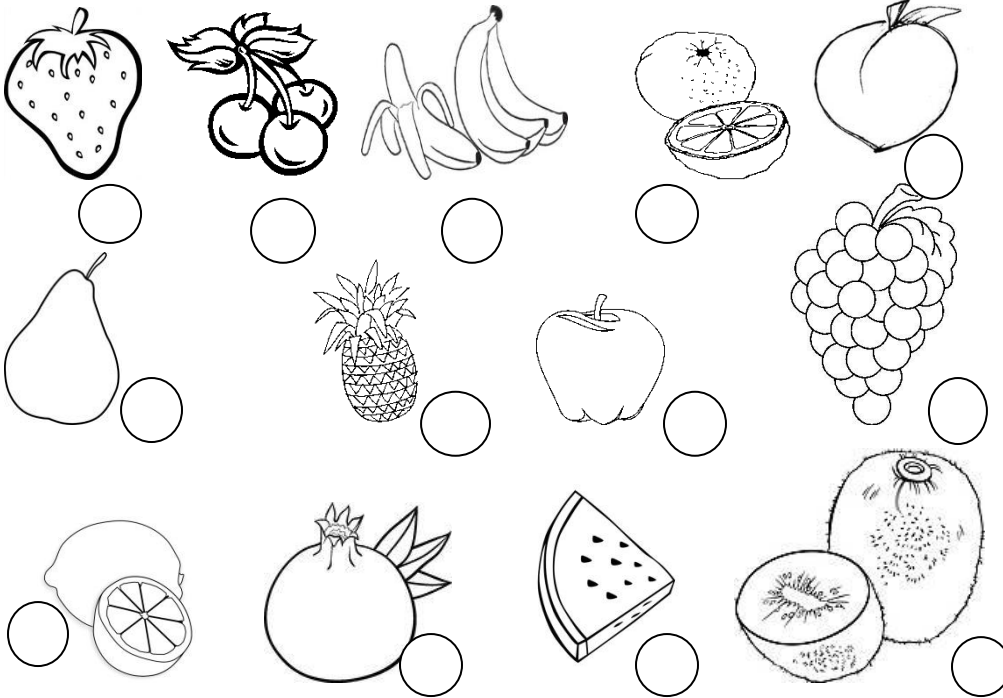
APPLE  
BLUEBERRY  
GRAPE  
MELON  
PEACH  
PINEAPPLE  
WATERMELON

BANANA  
CHERRY  
LEMON  
PEANUT  
STRAWBERRY

R	A	N	A	N	A	B	T	E	B	A	P	P	L	E
D	Q	H	W	L	P	U	L	L	Y	N	E	Y	E	M
N	N	H	M	O	N	P	A	C	R	R	B	S	M	I
D	O	O	O	A	P	C	Q	S	R	A	D	K	O	W
G	N	L	E	A	K	N	O	L	E	M	N	I	N	B
D	Y	P	E	B	Y	R	R	E	B	W	A	R	T	S
W	Y	N	E	M	T	A	N	G	E	R	I	N	E	M
G	I	R	C	H	R	G	Y	Y	U	H	A	R	R	O
P	R	N	R	O	C	E	N	U	L	H	J	Z	A	R
Y	Q	A	H	E	C	A	T	Y	B	E	V	M	E	E
K	H	A	P	M	H	O	E	A	D	G	A	K	P	L
H	I	X	G	E	M	C	N	P	W	N	S	C	U	L
Q	B	U	Z	R	J	F	A	U	G	A	Y	W	X	O
K	M	D	R	W	F	A	Z	O	T	R	W	I	K	U
Y	G	S	C	U	M	U	L	A	B	O	K	C	A	U

2. Match the pictures with the right number and colour them.

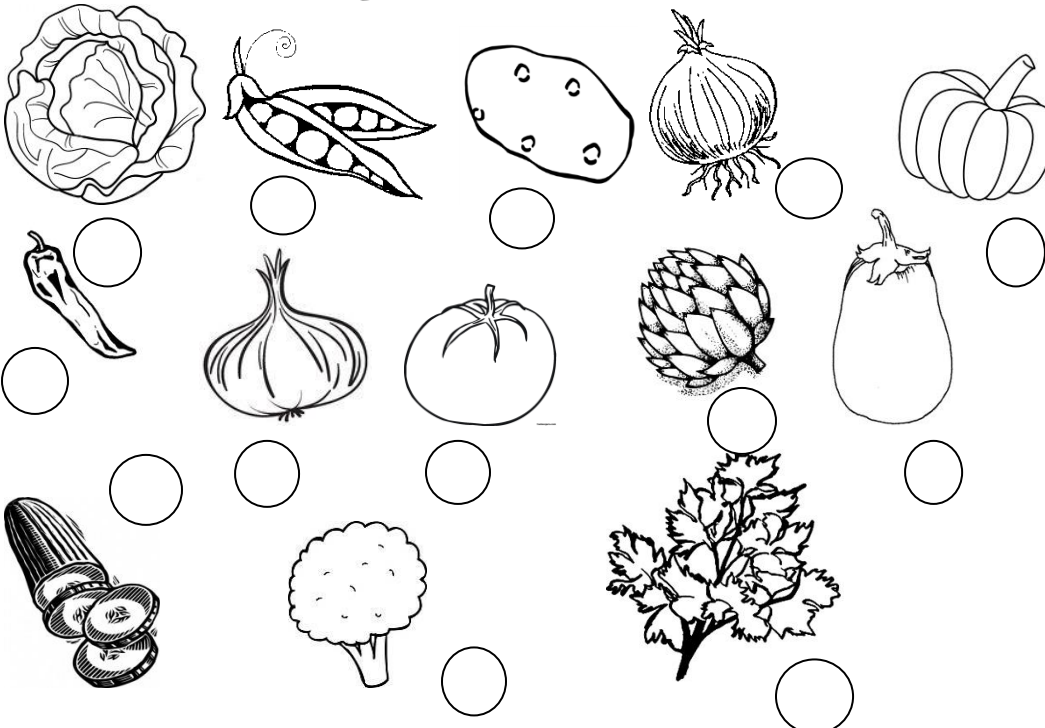
# Fruits



## Fruits

- 1- cherries
- 2-watermelon
- 3-apple
- 4-kiwi
- 5-orange
- 6-pear
- 7-peach
- 8-ananas
- 9-banana
- 10-lemon
- 11-strawberry
- 12-grapes
- 13-grenade

# Vegetables



## Vegetables

- 1-tomato
- 2-garlic
- 3-potato
- 4-parsely
- 5-piment
- 6-onion
- 7-broccoli
- 8-cuccumber
- 9-artichaud
- 10-pea
- 11-cabbage
- 12-pumpkin
- 13-eggplant